

Fixe design

ライセンスプレートベースブラケット BMW

2026/8/1

品番	品名	適合	税込価格	JAN
FDLPBBM001	LPB Bracket BMW S1000RR PA12 Gray	BMW S1000RR	7,700	4580720140959
FDLP101-BM	CFRP ライセンスプレートベース 加工	BMW S1000RR	17,600	4580720140874
FDLP101R-BM	CFRP ライセンスプレートベース 加工 リフレクター付	BMW S1000RR	20,900	4580720140867
FDLP102-BM	CFRP ライセンスプレートベース アサヒ	BMW S1000RR	17,600	4580720140898
FDLP102R-BM	CFRP ライセンスプレートベース アサヒ リフレクター付	BMW S1000RR	20,900	4580720140881
FDLP103-BM	CFRP ライセンスプレートベース 八カム	BMW S1000RR	17,600	4580720140911
FDLP103R-BM	CFRP ライセンスプレートベース 八カム リフレクター付	BMW S1000RR	20,900	4580720140904
FDLP106-BM	CFRP ライセンスプレートベース トラペゾイド	BMW S1000RR	17,600	4580720140935
FDLP106R-BM	CFRP ライセンスプレートベース トラペゾイド リフレクター付	BMW S1000RR	20,900	4580720140928

- 適合

BMW S1000RR
- 特徴

ノーマルの複雑で無駄な部品構成やカッコ悪い袋ナットと、プレート角度の30°から保安基準の40°へ変換しリア周りをスッキリシンプルにします！
ライセンスプレートベースやボルトを市販のお好みデザインのものに容易に交換ができます！
フェンダーレスKITまでは…という方にお勧めパーツです！
- 付属

M5x20 皿ボルト3本、M6x15 フランジキャップボルト2本、M6 フランジナット x 2個

NORMAL

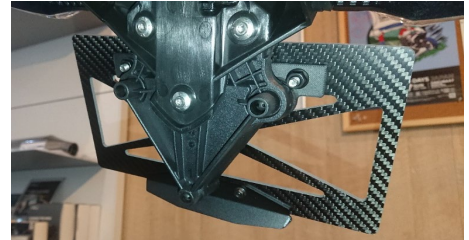
ノーマルは複雑な部品構成+ナンバープレート角度30° + 袋ナット仕様



プレート角度を保安基準の40°に変換し、国産車同様に市販のキャップボルト&ナットが使用できリア周りをシンプル&スタリッシュにカスタマイズ！



保安基準の40°へ変換



ブラケット本体の製法&材料

製法：パウダー3Dプリント

材料：PA12

PA12の基本特性

化学構造：ラウリルラクタム（炭素数12）の開環重合によって得られる脂肪族ポリアミド

融点：約176℃

吸水率：非常に低く、1%未満（PA6やPA66の1/3以下）

柔軟性：高く、曲げや衝撃に強い

耐薬品性：油、燃料、塩水、アルカリなどに強い

寸法安定性：吸水による膨張が少なく、精密部品に適する

低温耐性：寒冷地でも割れにくく、衝撃に強い

主な用途

分野

用途例

自動車

燃料ライン、ブレーキホース、コネクタ、継手など

航空宇宙

軽量構造部品、内装パーツ

医療機器

医療用チューブ、デバイスハウジング

消費財

スポーツ用品（自転車フレーム、保護具）、電子機器筐体

工業用途

空気圧継手、チューブ、コンベヤ部品など

3Dプリンティング

SLS方式(粉末状の材料にレーザーを照射して焼結させ、一層ずつ積み重ねて立体物を造形する3Dプリンターの技術)などで粉末材料として使用されることが多い

他のナイロンとの比較

特性	PA6/PA66	PA12
吸水率	高い（数％）	非常に低い（1%未満）
柔軟性	中～低	高い
耐薬品性	一般的	油・燃料・アルカリに強い
寸法安定性	吸水で変化しやすい	安定している
低温耐性	脆くなりやすい	割れにくく、衝撃に強い

PA12パウダー造形品の耐久性ポイント

引張強度：約48～57 MPa → 一般的な射出成形ナイロンと同等レベル。衝撃や振動に強く、外装部品に適しています。

破断伸び：15～45%（XY軸） → 柔軟性があり、割れにくい。走行中の微振動や衝撃にも耐えやすい。

耐摩耗性・耐薬品性 → 雨、泥、油、燃料などにさらされるバイク環境でも劣化しにくい。

荷重たわみ温度：最大157℃ → 夏場の直射日光やエンジン熱にも耐えられる温度域。

寸法安定性 → 湿度変化による膨張が少なく、取り付け精度が保たれやすい。

バイク外装部品への適用事例

フェンダー、サイドカバー、ナンバープレートホルダー

エアインテークダクト、ハンドル周りのカバー

カスタムパーツ（軽量化・意匠性重視）

特に複雑形状や軽量化が求められるカスタムパーツでは、PA12の粉末造形はサポート不要で自由度が高く、後加工（研磨・塗装）にも対応しやすいです。